

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli, a media resistenza meccanica per il fissaggio di cuscinetti, boccole e accoppiamenti cilindrici che prevedono un eventuale smontaggio con normali utensili.

Può essere impiegato sia in accoppiamenti liberi che forzati.

Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigorigeri e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

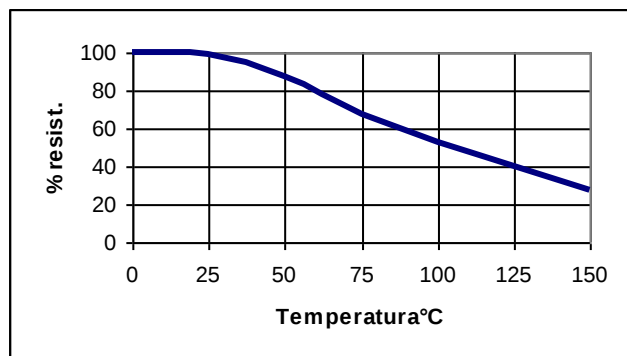
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : giallo
Viscosità (+25°C - mPa s) : 400 - 650
Peso specifico (g/ml) : 1,05
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M20/ 0,12mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provingo di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
Tempo di manipolazione : 10 - 20 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 3 - 6 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 11 - 20 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 15 - 25 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 8 - 12 N/mm²
Resistenza all'urto (ASTM D 950) : 1 - 5 kJ/m²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
----------	----	-----------------------	------------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.

Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziali. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per il fissaggio di organi meccanici, alberi, boccole, pulegge, ruote. Indurimento rallentato.

Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi ed altre sostanze chimiche.

Proprietà fisiche

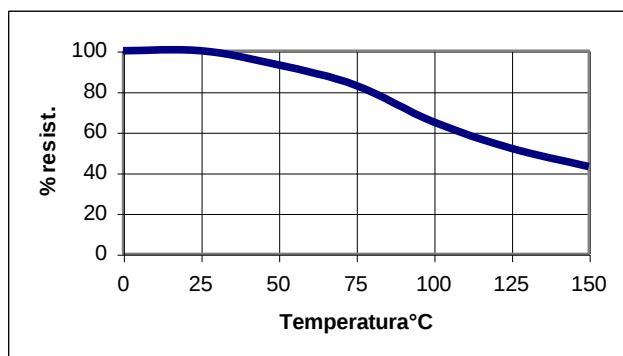
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 120 - 180
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza maxgiunto : M12/ 0,10mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provano di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 30 - 60 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 12 - 24 ore
Tempo di indurimento finale : 24 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 15 - 25 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 35 - 45 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 15 - 30 N/mm²
Resistenza all'urto (ASTM D950) : 15 kJ/m²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione. Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziali. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal. Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad elevata resistenza meccanica per fissare in maniera definitiva accoppiamenti cilindrici sia nei montaggi a scorrimento libero che sotto pressa.

Indicato per bloccare rotori, ingranaggi, boccole, cuscinetti, spine e chiavette.

Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigorigeri e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

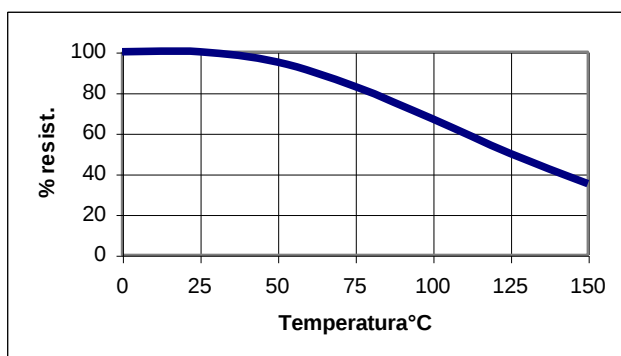
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 120 - 180
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M12/ 0,10mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 5 - 10 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 3 - 6 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 24 - 35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 60 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 17 - 22 N/mm²
Resistenza all'urto (ASTM D950) : 11 - 15 kJ/m²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	40	discreta	discreta	scarsa
Olio cambio	40	discreta	discreta	scarsa
Benzina	25	ottima	ottima	discreta
freon	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.

Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 82-33

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza meccanica con elevata tolleranza alla presenza di olio sulle superfici.

Per fissare in maniera definitiva accoppiamenti cilindrici sia nei montaggi a scorrimento libero che sotto pressa.

Indicato per bloccare rotori, ingranaggi, boccole, cuscinetti, spine e chiavette.

Possiede un'elevata resistenza alla temperatura, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi e a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione: resina metacrilica anaerobica
Colore: verde
Viscosità (+25°C - mPa s): 120 - 180
Peso specifico (g/ml): 1,1
Rilevamento: fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità: > +100°C
Stabilità a magazzino: 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto: M12/0,10 mm

Caratteristiche generiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo alcune ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 72 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può accelerare il processo di polimerizzazione utilizzando l'Attivatore 11 Loxeal, il cui impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:
Tempo di manipolazione: 5 - 10 minuti
Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale: 24 - 72 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964): 20 - 30 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964): 45 - 60 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123): 17 - 22 N/mm²
Resistenza a temperatura: - 55°C/+150°C

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provingi - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

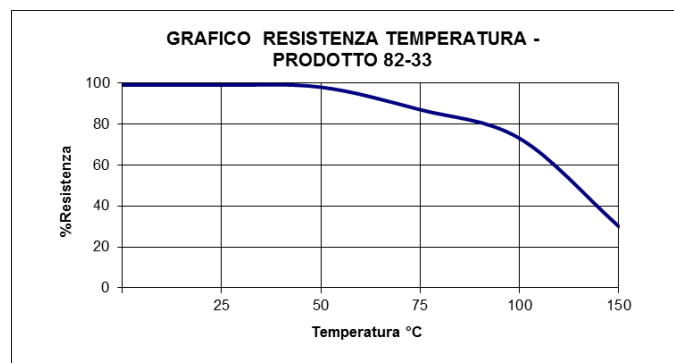


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C

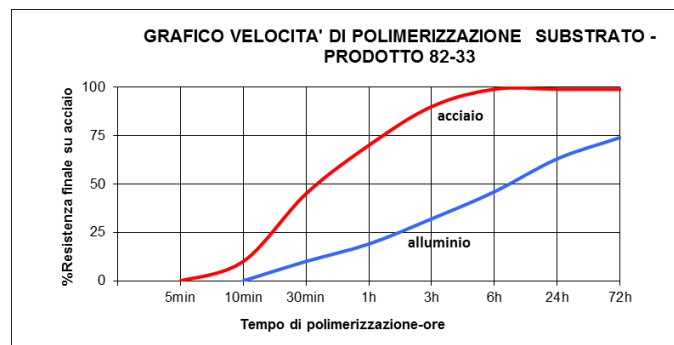


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

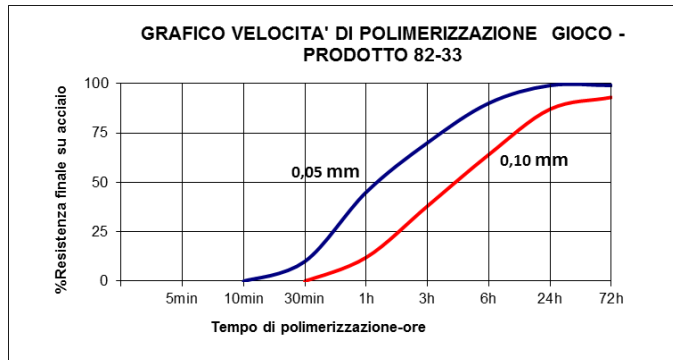


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

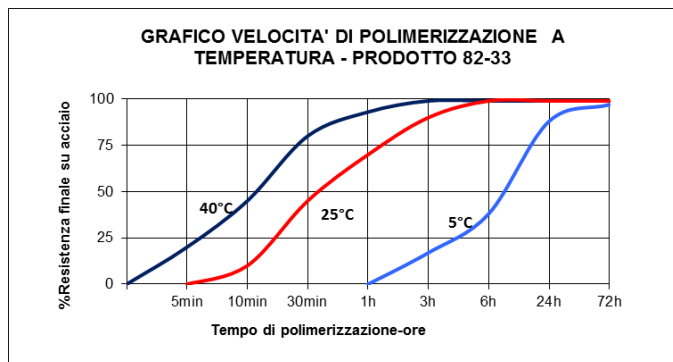


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

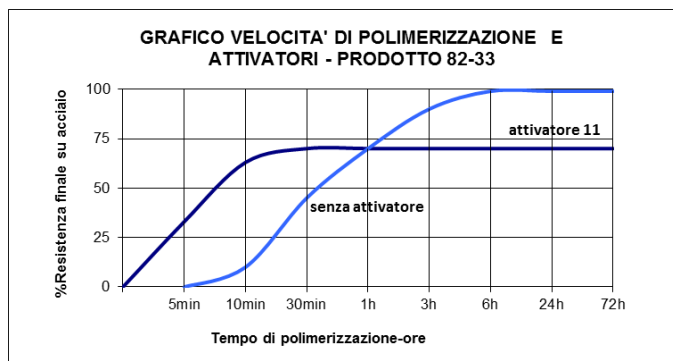
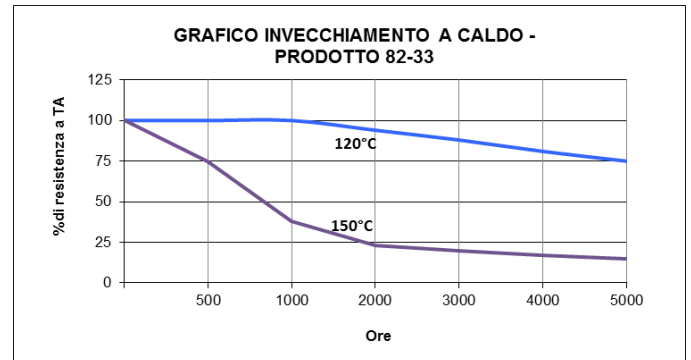


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di +25°C.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova di invecchiamento effettuata alle condizioni indicate dopo una settimana dalla polimerizzazione del prodotto e verificata alla temperatura di +25°C, secondo la norma ISO 10123.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	ottima	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	buona

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

1. Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare
2. Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico Attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
3. Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina dell'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
4. Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina e assemblare le parti alla pressione desiderata.
5. Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.

Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo ed il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

Non è indicato per applicazioni su materiali plastici.

Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 83-03

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici.

Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento.

Omologato per gas - GAZ DE FRANCE.

Certificazione per acqua potabile. Francia: in accordo ai test di laboratorio effettuati da Eurofin Expertises Environnementales (N° Dossier 14 CLP NY 005) il prodotto risulta conforme alle liste positive di riferimento per il contatto con l'acqua.

Proprietà fisiche tipiche

Composizione: resina metacrilica anaerobica
 Colore: verde
 Viscosità (+25°C - mPa s): 1000
 Peso specifico (g/ml): 1,1
 Rilevamento: fluorescente alla luce blu
 Diam.max filetto/tolleranza max giunto: M20 / 3/4 / 0,20mm
 Stabilità a magazzino: 1 anno a +25°C nei contenitori originali

Caratteristiche tipiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24-36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà tipiche del prodotto polimerizzato

I seguenti valori sono riferiti a test effettuati a +25°C su bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d:

Tempo di manipolazione: 3 minuti
 Tempo di indurimento funzionale: 2 ore
 Tempo di indurimento finale: 5 ore
 Momento torcente iniziale (ISO 10964) Nm: 40
 Momento torcente residuo (ISO 10964) Nm: 60

Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) N/mm²: 30
 Resistenza all'urto (ASTM D950) kJ/m²: 10
 Resistenza a temperatura: -55°C/+200°C

Tempo di manipolazione su diversi substrati, minuti:

- Acciaio: 2
 - Ottone (OT 58): <1
 - Ottone nichelato: 5

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Proveni - pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123.

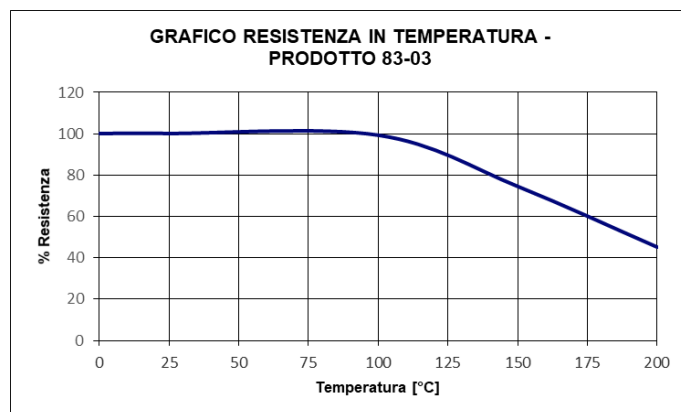


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C.

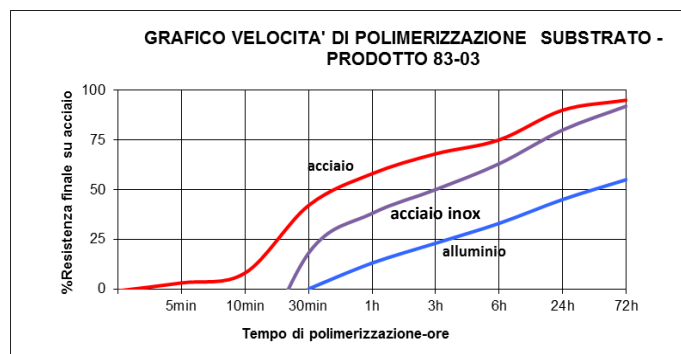


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco.
Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

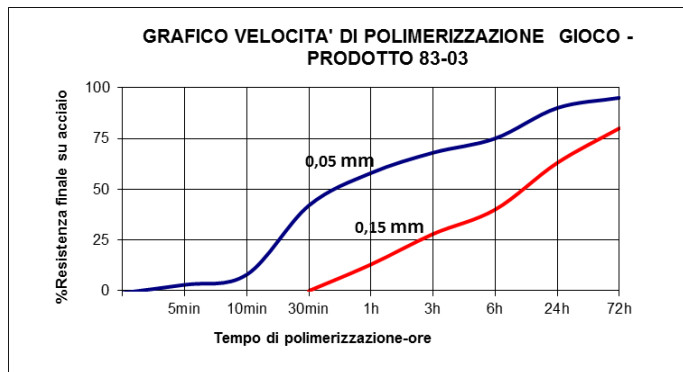


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura.
Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123.

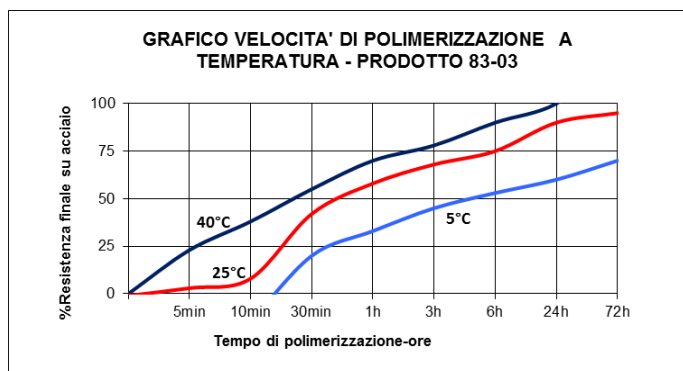


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore.
Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore.
Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

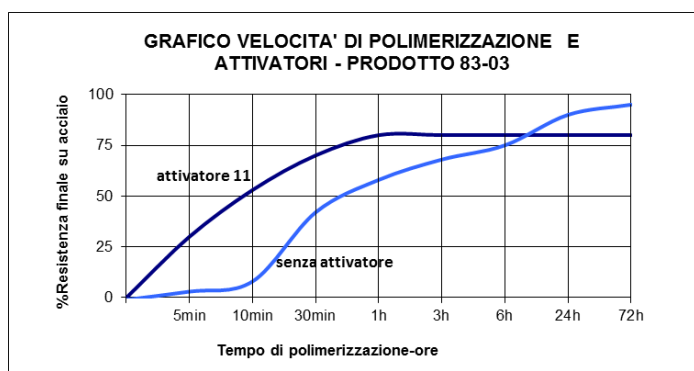
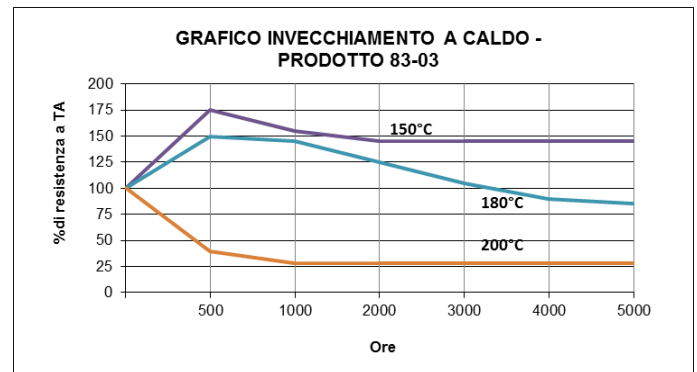


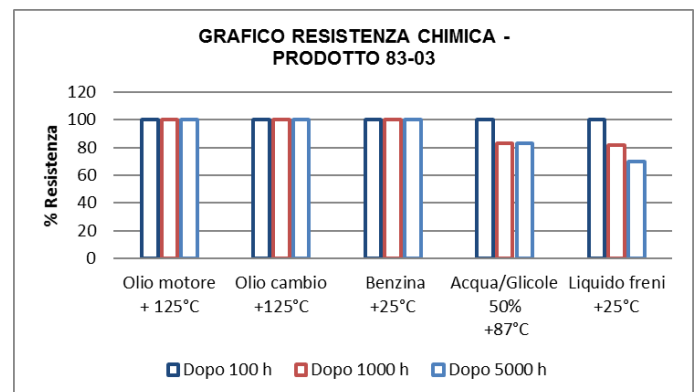
Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo.
Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.



* Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.
Non è indicato per applicazioni su materiali plastici.
Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Istruzioni per l'uso

- Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare.
- Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico Attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
- Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina dell'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
- Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina e assemblare le parti alla pressione desiderata.
- Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
- Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.
- Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo ed il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 83-21

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici.

Dotato di alta resistenza al calore agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento.

Il prodotto è omologato BAM per impiego come sigillante in presenza di ossigeno gassoso sino a 20 bar a +60°C.

Proprietà fisiche tipiche

Composizione:	resina metacrilica anaerobica
Colore:	verde
Viscosità (+25°C - mPa s):	400 - 600
Peso specifico (g/ml):	1,05
Rilevamento:	fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità:	> +100°C
Stabilità a magazzino:	1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto:	M20 / 3/4" / 0,15mm

Caratteristiche tipiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24-72 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può accelerare il processo di polimerizzazione utilizzando l'Attivatore 11 Loxeal, il cui impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

I tempi di riportati sono stati misurati alla temperatura di +20°C su provini standard filettati da 1/2 pollice, tali valori variano in funzione della temperatura e del gioco.

Tempo di manipolazione:

- Ottone (OT 58 nudo):	< di 1 minuto
- Ottone cromato e nichelato:	3-6 minuti
- Acciaio:	2-5 minuti
- Alluminio:	6-18 minuti

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:

Tempo di indurimento funzionale: 1-3 ore

Tempo di indurimento finale: 24-72 ore

Proprietà tipiche del prodotto polimerizzato

Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123):	25-35 N/mm ²
Resistenza all'urto (ASTM D950):	5-12 kJ/m ²
Momento torcente iniziale (ISO 10964):	25-35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964):	50-70 N m
Resistenza a temperatura:	-55°C/+175°C

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.

Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

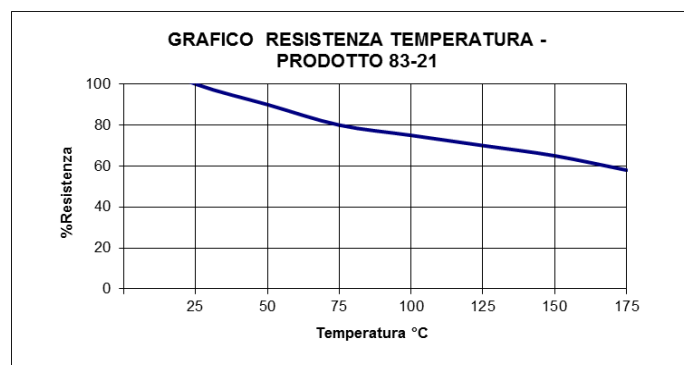


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collar in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C

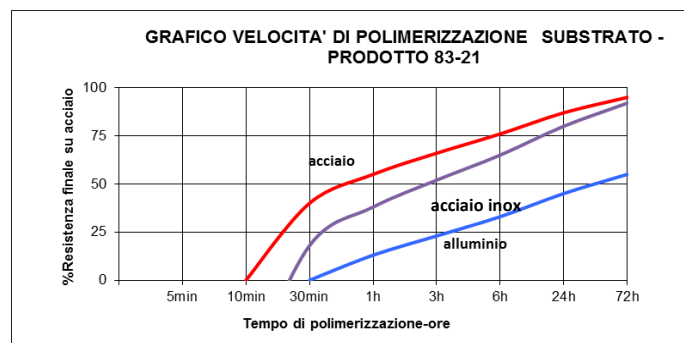


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Proveni – pin/collar in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

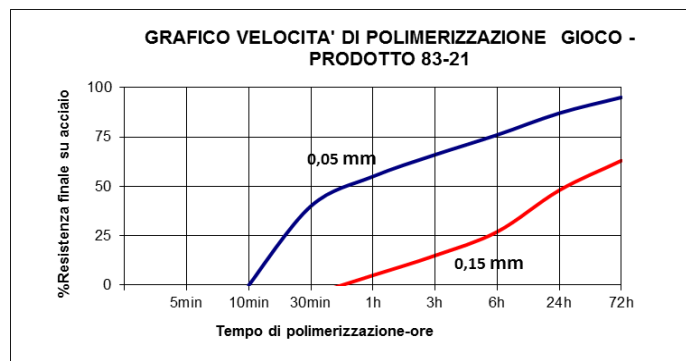


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Proveni – pin/collar in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123.

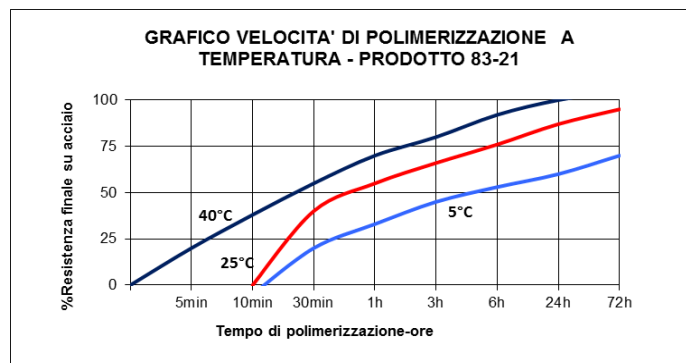


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore. Proveni – pin/collar in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

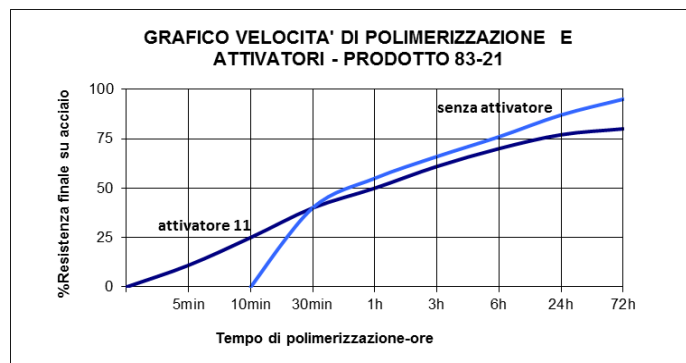
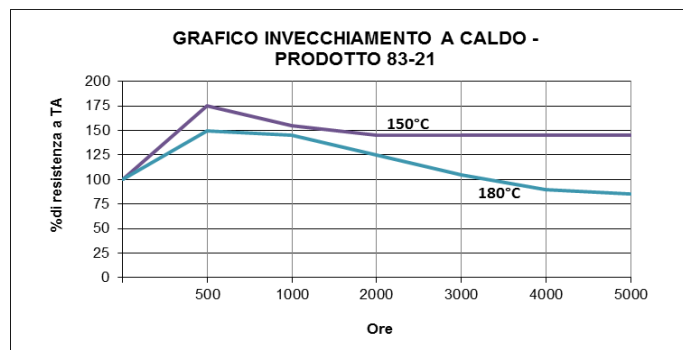


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Proveni – pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di +25°C.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova di invecchiamento effettuata alla temperatura indicata dopo una settimana dalla polimerizzazione del prodotto e verificata alla temperatura di +25°C, secondo la norma ISO 10123.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	discreta
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

1. Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare
2. Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico Attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
3. Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina dell'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
4. Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina e assemblare le parti alla pressione desiderata.
5. Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.

Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo ed il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Avvertenze

Questo adesivo non è indicato per applicazioni su materiali plastici.

Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 85-02

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici.

Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento.

La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione e un minore scorrimento in fase applicativa.

Proprietà fisiche

Composizione: resina metacrilica anaerobica
Colore: verde
Viscosità (+25°C - mPa s): 3.000 - 4.000 media tixotropia
Peso specifico (g/ml): 1,1
Rilevamento: fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità: > +100°C
Stabilità a magazzino: 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto: M36/ 1-1/2" / 0,20mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10x20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:

Tempo di manipolazione:

- Acciaio: 1 - 4 minuti

- Acciaio zincato: 3 - 6 minuti

- Alluminio: 6 - 18 minuti

Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore

Tempo di indurimento finale: 2 - 4 ore

Momento torcente iniziale (ISO 10964): 30 - 40 N m

Momento torcente residuo (ISO 10964): 55 - 70 N m

Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123): 25 - 35 N/mm²

Resistenza all'urto (ASTM D950): 5 - 12 kJ/m²

Resistenza a temperatura: -55°C/+175°C

Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.

Provinci - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

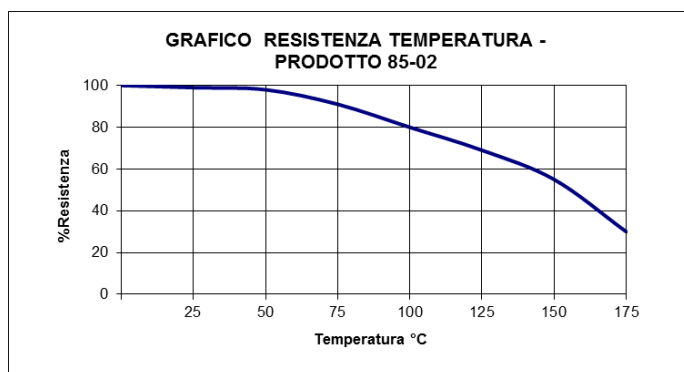


Grafico velocità di polimerizzazione substrato

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C

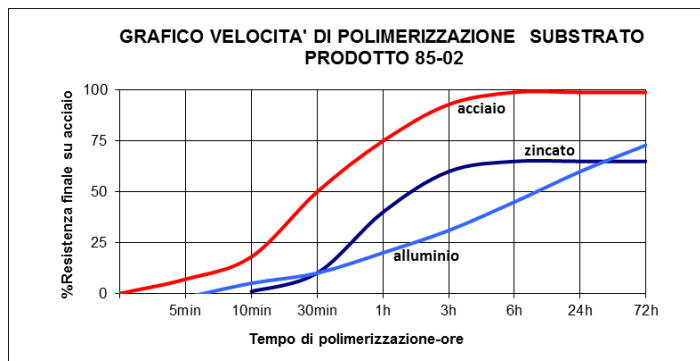


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

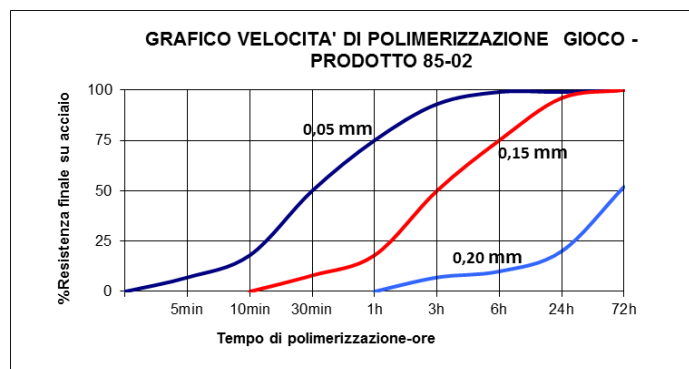


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Proveni – pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

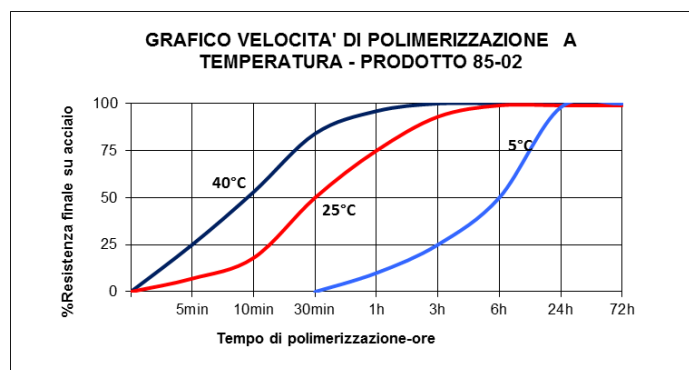


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con gli attivatori 11 e 18 in confronto al prodotto senza attivatore. Proveni – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

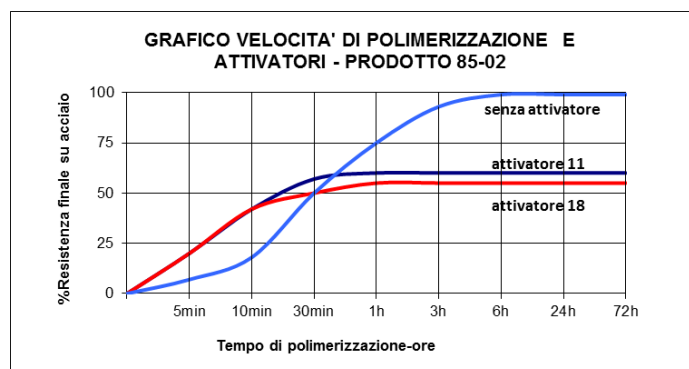
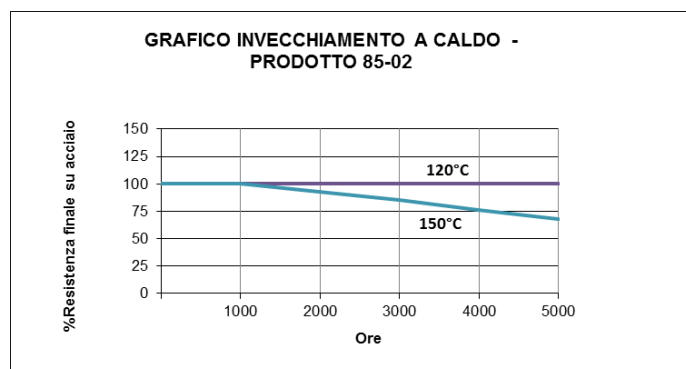


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Proveni – pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di +25°C.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	discreta	discreta
Liquido freni	25	ottima	buona	discreta

* Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

1. Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare.
2. Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico Attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
3. Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina dell'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
4. Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina e assemblare le parti alla pressione desiderata.
5. Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.

Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo ed il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

Non è indicato per applicazioni su materiali plastici.

Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

LOXEAL 85-21**Descrizione**

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici.

Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggiore tolleranza di lavorazione. Omologato per gas (Gaz de France).

Proprietà fisiche

Composizione:	resina metacrilica anaerobica
Colore:	verde
Viscosità (+25°C - mPa s):	2.600 - 3.400
Peso specifico (g/ml):	1,1
Rilevamento:	fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità:	> +100°C
Stabilità a magazzino:	1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto:	M36/1½"/0,20mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

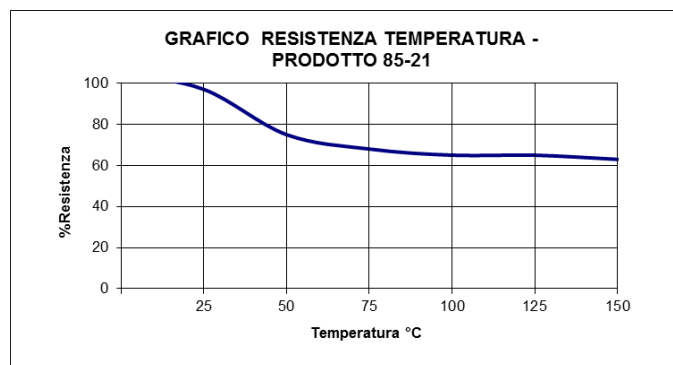
Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

I tempi di riportati sono stati misurati alla temperatura di 20°C su provini standard filettati da ½ pollice, tali valori variano in funzione della temperatura e del gioco.

Tempo di manipolazione:	< di 1 minuto
- Ottone (OT 58 nudo):	3 - 6 minuti
- Ottone cromato e nichelato:	3 - 6 minuti
- Acciaio:	2 - 5 minuti
- Alluminio:	6 - 18 minuti
Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:	
Tempo di indurimento funzionale:	1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale:	2 - 4 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964):	30 - 40 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964):	55 - 70 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123):	25 - 35 N/mm²
Resistenza all'urto (ASTM D950):	5 - 12 kJ/m²
Resistenza a temperatura:	-55°C/+150°C

Resistenze ambientali**Grafico resistenza temperatura**

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

**Grafico velocità di polimerizzazione substrato**

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C

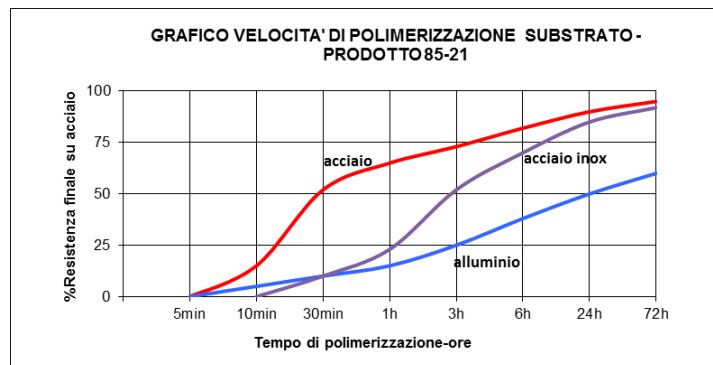


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco. Proveni - pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

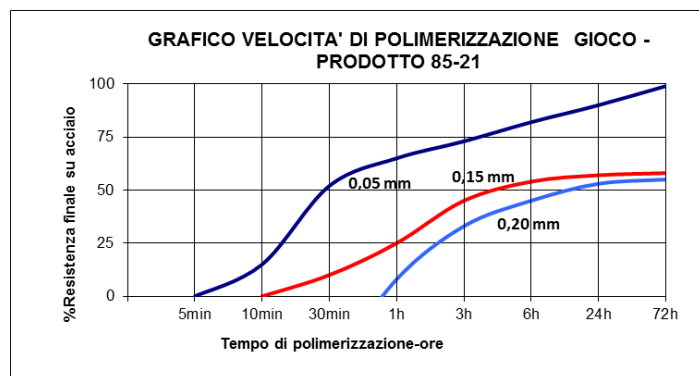


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura. Proveni - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

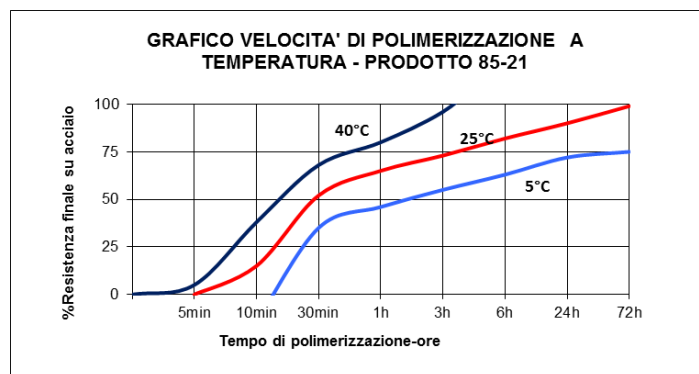


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore. Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore. Proveni - pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

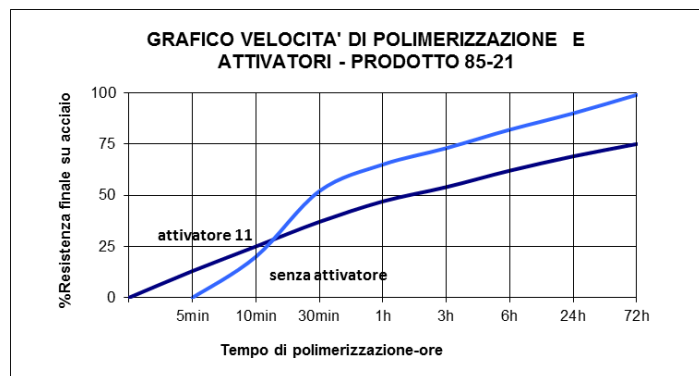
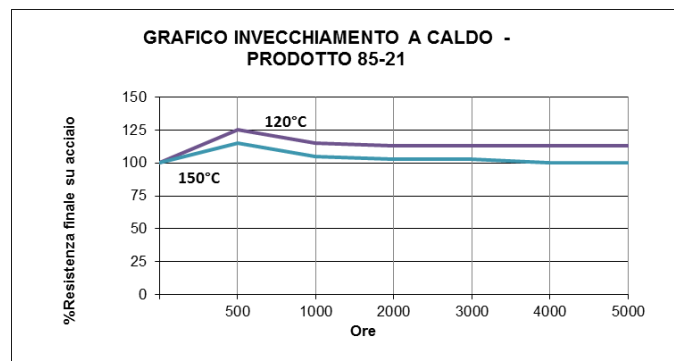


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo. Proveni - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di +25°C.



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata. Testati alla temperatura di +25°C.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	buona	buona
Acqua/glicole 50%	87	ottima	discreta	discreta
Liquido freni	25	ottima	buona	discreta

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

1. Pulire le superfici con Loxeal Pulitore 10 e lasciare asciugare
2. Se i giochi sono elevati e/o i metalli sono passivi la polimerizzazione dell'adesivo potrebbe risultare lenta, utilizzare lo specifico Attivatore 11 per ridurre i tempi di polimerizzazione.
3. Accoppiamento per interferenza: se si deve riscaldare la femmina dell'assemblaggio, applicare l'adesivo su tutta la superficie del maschio. Nel caso si renda necessario raffreddare il maschio, applicare l'adesivo su tutta la superficie della femmina. Se invece si deve effettuare sia il riscaldamento che il raffreddamento, applicare l'adesivo sulla parte raffreddata accertandosi che non ci sia condensa.
4. Accoppiamento forzato alla pressa: applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina e assemblare le parti alla pressione desiderata.
5. Accoppiamento libero: l'adesivo deve essere applicato lungo la circonferenza della parte iniziale del maschio e totalmente all'interno della femmina, accoppiare con movimento rotatorio per consentire all'adesivo di distribuirsi in modo omogeneo.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere il tempo necessario che l'adesivo abbia raggiunto la resistenza funzionale.

Se utilizzato come sigillante: applicare un cordolo di adesivo a 360° tra il primo ed il secondo filetto del maschio, avvitare sulla femmina dando la coppia di avvitamento desiderata. Per filettature e raccordi di grosso diametro applicare l'adesivo sia sul maschio che sulla femmina.

Smontaggio e pulizia

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C smontandoli a caldo. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

Non è indicato per applicazioni su materiali plastici.

Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri. Il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Bloccante UV/Anaerobico a media viscosità, per l'assemblaggio di particolari cilindrici. L'indurimento avviene in pochi secondi con l'esposizione a raggi UV e in pochi minuti con la polimerizzazione anaerobica.

Il tempo di presa rapido evita l'assemblaggio forzato con alti carichi. L'adesivo polimerizzato ha caratteristiche termoindurenti plastiche idonee per essere messo in contatto con molti solventi e resiste fino a temperature di +150°C.

Proprietà fisiche

Composizione : estere metacrilato
Colore : blu
Viscosità (+25°C - mPa s) : 3000 - 4000
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Punto di infiammabilità : > +93°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25 °C nell'imballaggio originale

Caratteristiche di polimerizzazione a +25°C

Raggi UV a 365 nm (intensità 60 mW/cm²) : 10 - 15 secondi
Indurimento anaerobico su acciaio (gioco < 0,10 mm)
tempo di manipolazione : 5 - 10 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale : 12 - 24 ore

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 30 - 40 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 50 - 60 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 20 - 25 N/mm²
Resistenza a temperatura : - 55°C/+150°C
Coefficiente di espansione termica (ASTM D696) : 0,1 mm/(m.K)
Coefficiente di conducibilità termica (ASTM C177) : 0,1 W/(m. K)
Calore specifico : 0,3 KJ/(Kg.K)

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	discreta
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

L'indurimento anaerobico avviene mediante accoppiamento di due superfici metalliche. Il metallo agisce come catalizzatore per la polimerizzazione.

Su metalli passivanti o con trattamenti ossidanti, in presenza di basse temperature, giochi ampi o superfici non metalliche, è necessario l'utilizzo dello specifico Attivatore per facilitare l'indurimento completo dell'adesivo.

Nota: evitare il contatto con alcune termoplastiche (ABS, Polistirene, Metacrilati, Policarbonati) perché causa di possibili rotture da stress.

La polimerizzazione UV avviene in pochi secondi attraverso l'esposizione dell'estremità del filetto a raggi UV dell'intensità di 60 milliwatts/cm².

Durante l'applicazione del prodotto occorre considerare le seguenti raccomandazioni: pulire bene le superfici per favorire l'adesione e la polimerizzazione con il massimo della resistenza specificata; superfici sporche o oleose contribuiscono a diminuire la resistenza ed il tempo di presa; lo spessore ideale del cordolo di adesivo è tra 0,01mm e 0,12mm. Giochi ampi contribuiscono a diminuire la resistenza e va posta particolare attenzione nel mantenimento della concentricità. La migliore condizione ambientale è al di sopra dei +18°C. Le basse temperature allungano i tempi di polimerizzazione.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici.

Dotato di alta resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici e all'invecchiamento. La sua alta viscosità consente una maggior tolleranza di lavorazione.

Proprietà fisiche

Composizione :	resina metacrilica anaerobica
Colore :	verde
Viscosità (+25°C - mPa s) :	7.000 - 30.000 tixotro
Rilevamento :	fluorescente alla luce blu
Peso specifico (g/ml) :	1,1
Punto di infiammabilità :	> +100°C
Stabilità a magazzino :	1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto :	2"/0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :	
Tempo di manipolazione :	
- Acciaio	1 - 4 minuti
- Acciaio zincato :	3 - 6 minuti
- Alluminio :	6 - 18 minuti
Tempo di indurimento funzionale :	1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale :	2 - 4 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) :	30 - 40 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) :	50 - 70 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) :	25 - 30 N/mm ²
Resistenza all'urto (ASTM D950) :	15 - 35 kJ/m ²
Resistenza a temperatura :	-55°C/+150°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.

Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza meccanica per bloccare e sigillare giunzioni filettate, per fissare accoppiamenti cilindrici.

Mantiene elevati valori di resistenza in temperatura fino a +230°C.

Omologato per giunzioni filettate a tenuta di gas secondo la norma EN 751-1 (approvazione DIN DVGW nr. NG-5146BQ0496).

L'alta viscosità e l'effetto tixotropico consentono larghe tolleranze delle giunzioni.

Offre ottima resistenza agli sbalzi termici, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli olii e carburanti, ai fluidi frigoriferi ed a svariati agenti chimici.

Proprietà fisiche

Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : verde
Viscosità (+25°C - mPa s) : 5.000 - 35.000 tixotropico
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Rilevamento : fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : M56/2" / 0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

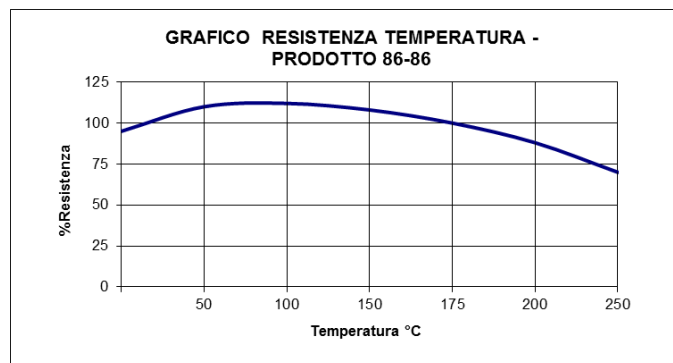
La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10x20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 20 - 40 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 3 - 6 ore
Tempo di indurimento finale : 24 ore
Momento torcente iniziale(ISO 10964) : 25 - 30 N m
Momento torcente residuo(ISO 10964) : 40 - 70 N m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123) : 10 - 20 N/mm²
Resistenza a temperatura : - 55°C/+230°C

Resistenze ambientali**Grafico resistenza temperatura**

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provisi - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

**Grafico velocità di polimerizzazione substrato**

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a +25°C

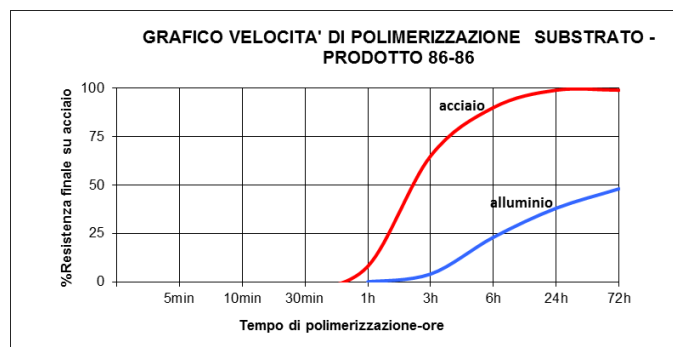


Grafico velocità di polimerizzazione gioco

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare del gioco.
Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

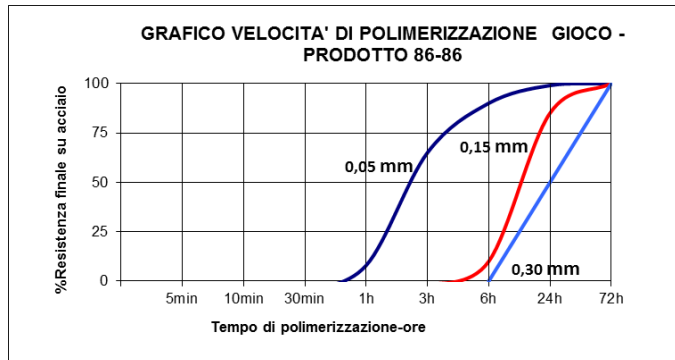


Grafico velocità di polimerizzazione a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) al variare della temperatura.
Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123

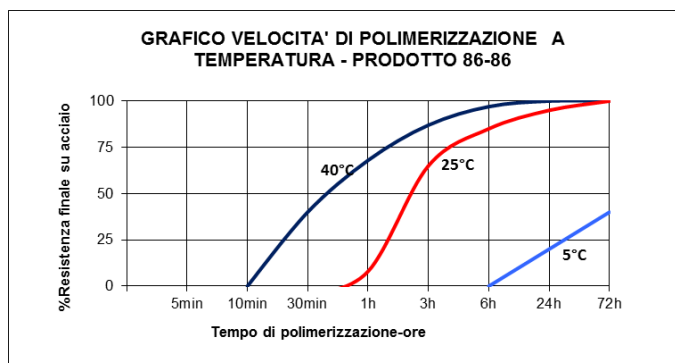


Grafico velocità di polimerizzazione e attivatori

La polimerizzazione potrebbe essere rallentata dalla tipologia di substrato o dai giochi elevati e per incrementare la velocità di polimerizzazione è necessario l'utilizzo di un attivatore.
Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica (espressa in %) e la velocità di polimerizzazione del prodotto con attivatore 11 in confronto al prodotto senza attivatore.
Provini – pins/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123 a temperatura di + 25°C.

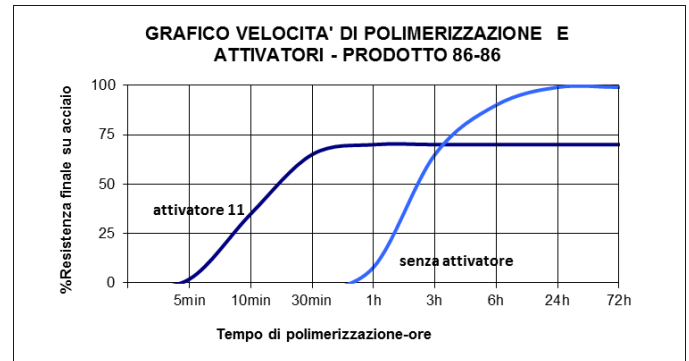
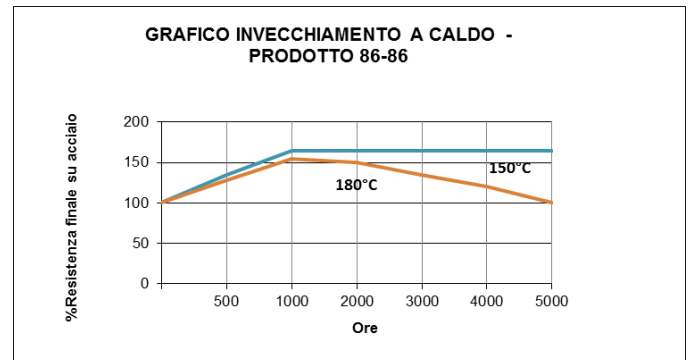


Grafico invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra il variare della resistenza meccanica (espressa in %) in funzione della temperatura/tempo
Provini - pin/collars in acciaio, testati secondo la norma ISO 10123



Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.
Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10.
Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.
Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a ++25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.
Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.
Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Descrizione

Adesivo sigillante anaerobico per metalli, per il ripristino di filettature usurate e alberi consumati.
Prodotto di consistenza pastosa utilizzato anche per ottenere bloccaggi permanenti su giunzioni con ampio gioco.
Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

Proprietà fisiche

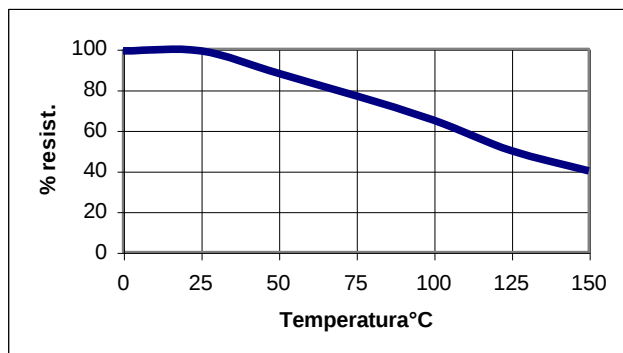
Composizione : resina metacrilica anaerobica
Colore : argento
Viscosità (+25°C - mPa s) : 60.000 - 720.000 HT
Peso specifico (g/ml) : 1,1
Punto di infiammabilità : > +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto : 2"/0,30mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.
Provino di acciaio - ISO 4587

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10x20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :
Tempo di manipolazione : 15 - 30 minuti
Tempo di indurimento funzionale : 3 - 6 ore
Tempo di indurimento finale : 12 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) : 40 - 45 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) : 15 - 20 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : 25 - 30 N/mm²
Resistenza a temperatura : -55°C/+150°C

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
----------	----	-----------------------	-----------------------	------------------------

Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	buona	discreta	discreta

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche.
Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10.
Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.
Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.